VALPAINT S.p.A.
Via dell'Industria, 80 - 60020 POLVERIGI (AN) ITALY
Tel. +39 071 906383 (r.a.) - Fax +39 071 906384
E-mail: info@valpaint.it
C.F./P.IVA/R.I. di AN 01108220425
Capitale Sociale € 500.000,00 i.v.

SC 00337

VALKRON

Scheda tecnica e Ambientale

NOME: **VALKRON**

GRUPPO: pittura decorativa metallizzata per esterno formulata con innovative resine acril-silossaniche di ultima generazione. Traspirante, idrorepellente, resistente agli agenti inquinanti, all'abrasione, alle muffe ed alghe ed agli shock termici ossia ai cicli gelo/disgelo. È elastica ed ha un bassissimo assorbimento di CO_2 che la rendono ideale per la protezione e riparazione del calcestruzzo. È dotata della caratteristica "fior di loto" che permette alle gocce di acqua di scivolare lungo la parete decorata asportando gran parte del pulviscolo presente.

IMPIEGO: decorazioni esterne all'acqua

CARATTERISTICHE:

peso specifico: (ISO 2811-1)	1130 ± 30 g/L a 20 °C
resa:	5 - 6 m²/L per due mani sia per l'Effetto a Tampone che per l'Effetto a Rullo 4 - 6 m²/L per due mani per l'Effetto a Spruzzo con prodotto già diluito. (le rese possono variare in base alla ruvidità, porosità, assorbimento del supporto ed al metodo di applicazione. In particolar modo nell'Effetto a Spruzzo anche dal macchinario di verniciatura, dall'ugello e della pressione utilizzata)
effetto estetico:	satinato vellutato oppure opaco
colori:	colori di cartella
confezione:	1 L - 4 L - 10 L

ESSICCAMENTO:

in superficie:	2 ore a 20 °C
sopraverniciatura:	4 - 6 ore a 20 °C
in profondità:	24 ore a 20 °C

CARATTERISTICHE E RESISTENZA: VALKRON per il rivestimento di ampie superfici esterne è stata pensata per dare carattere alle pareti con un'estetica contemporanea e raffinata. La sua forza è l'equilibrio: effetti percettibili ma puliti, capaci di creare profondità e movimento senza appesantire la superficie. I pigmenti madreperlacei donano alla finitura un raffinato effetto seta. Disponibile in due tipologie: LUX per un effetto più luminoso e MATT nella versione opaca.

VALPAINT EXPORT S.A.
Zone Industrielle Zaghouan
1100 Zaghouan - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 72 681 051
Fax +216 71 940 138 / +216 72 681 071
E-mail: info@valpaint.tn

2° Stabilimento
43, Rue Des Entrepreneurs
2035 CHARGUIA 2 - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 71 940 136
Fax +216 71 940 138
E-mail: info@valpaint.tn

VALPAINT ESPAÑA S.L.
C/Padre Arregui, 2
09007 BURGOS - ESPAÑA
Tel. +34 93 6382645
Fax +34 93 6382735
E-mail: info@valpaint.es

VALPAINT DESIGN D.O.O.
Dobrinjska do, 27
71000 SARAJEVO
BOSNIA E HERZEGOVINA
Tel. +387 33 626134
Fax +387 33 761115
E-mail: valpaint@bih.net.ba

Altro Punto Vendita:
V Proleterske Brigade, 255
81000 PODGORICA - MONTENEGRO
Tel. +382 20 656938
Fax +382 20 656938
E-mail: info@valpaint-design.com

Altro Punto Vendita:
Ilica, 408
10000 ZAGREB - CROATIA
Tel. +385 1 3794 918
Fax +385 1 3794 918
E-mail: info@valpaint-design.hr

SC 00337

CARATTERISTICHE E RESISTENZA:

PRESTAZIONE	NORMA	VALORE	MARCHIO
ADERENZA PER TRAZIONE DIRETTA DOPO GELO - DISGELO	UNI EN 1504-2 UNI EN 13687 UNI EN 1542	Rotture B-B/A 1,36 ± 0,18 MPa (dopo i cicli di gelo e disgelo l'adesione della vernice al supporto non viene compromessa)	UNI EN 1542 ADHESION
ADERENZA PER TRAZIONE DIRETTA SU CALCESTRUZZO	UNI EN 1504-2 UNI EN 1542	Rotture B-B/A 1,41 ± 0,30 MPa	UNI EN 1542 ADHESION
PERMEABILITÀ ALL'ACQUA	UNI EN 1504-2 UNI EN 1062-3	W < 0,02 kg/m²h$^{0.5}$ Classe III (bassissimo assorbimento di acqua, classe migliore)	UNI EN 1062-3 WATERPROOF
TRASPIRABILITÀ DEL VAPORE ACQUEO	UNI EN 1504-2 UNI EN ISO 7783	Classe 1 Sd < 0,14 (alta)	UNI EN ISO 7783 BREATHABLE
PERMEABILITÀ ALL'ANIDRIDE CARBONICA CO_2	UNI EN 1504-2 UNI EN 1062-6	Sd = 115 m BASSISSIMA >50m Protezione del calcestruzzo	UNI EN 1062-6 CO_2 CO_2 IMPERMEABILITY
COMPATIBILITÀ TERMICA - 10 CICLI TEMPORALESCHI	UNI EN 1504-2 UNI EN 13687-2	NESSUN DIFETTO DOPO LA PROVA	UNI EN 13687-1 THERMAL SHOCK
COMPATIBILITÀ TERMICA - 50 CICLI GELO/DISGELO	UNI EN 1504-2 UNI EN 13687-1	NESSUN DIFETTO DOPO LA PROVA	
RESISTENZA ALLA CRESCITA DI ALGHE	UNI EN 15458	0 NESSUNA CRESCITA	UNI EN 15458 ANTIALGAE
RESISTENZA ALLA CRESCITA DI FUNGHI	UNI EN 15457	0 NESSUNA CRESCITA	UNI EN 15457 ANTIFUNGI
MARCATURA CE	UNI EN 1504-2	CONFORMITÀ DELLE PRESTAZIONI	CE UNI EN 1052-4

VALPAINT EXPORT S.A.
Zone Industrielle Zaghouan
1100 Zaghouan - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 72 681 051
Fax +216 71 940 138 / +216 72 681 071
E-mail: info@valpaint.tn

2° Stabilimento
43, Rue Des Entrepreneurs
2035 CHARGUIA 2 - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 71 940 136
Fax +216 71 940 138
E-mail: info@valpaint.tn

VALPAINT ESPAÑA S.L.
C/Padre Arregui, 2
09007 BURGOS - ESPAÑA
Tel. +34 93 6382645
Fax +34 93 6382735
E-mail: info@valpaint.es

VALPAINT DESIGN D.O.O.
Dobrinjska do, 27
71000 SARAJEVO
BOSNIA E HERZEGOVINA
Tel. +387 33 626134
Fax +387 33 761115
E-mail: valpaint@bih.net.ba

Altro Punto Vendita:
V Proleterske Brigade, 255
81000 PODGORICA - MONTENEGRO
Tel. +382 20 656938
Fax +382 20 656938
E-mail: info@valpaint-design.com

Altro Punto Vendita:
Ilica, 408
10000 ZAGREB - CROATIA
Tel. +385 1 3794 918
Fax +385 1 3794 918
E-mail: info@valpaint-design.hr

SC 00337

PRESTAZIONI CARATTERISTICHE:

PRESTAZIONE	NORMA	VALORE	MARCHIO
ASSENZA DI SOSTANZE DANNOSE	-	FREE	IPA APEO FORMALDEIDE AMMONIACA FREE
TASSO DI EMISSIONE DI FORMALDEIDE, X	JIS A 1902-3	X < 0,005 mg/m²h - F****	K09025 - K09026 FORMALDEIDE FREE ★★★
VOC sul prodotto pronto all'uso	Direttiva 2004/42/CE	max 10 g/L (Limite UE 200 g/L) Cat. A/l	VOC LOW

PREPARAZIONE SUPPORTO:

Supporti Vecchi oppure a base calce o con pH alcalini. Eliminare le eventuali vecchie pitture non ancorate e sfarinanti poi lavare con acqua e saponi adeguati. Successivamente stuccare eventuali buchi e screpolature con uno stucco elastico adeguato alla natura del supporto. Ad essiccazione avvenuta, carteggiare ed applicare una mano, a pennello, a rullo o a spruzzo di WATER FREE TRASPARENTE diluito 1 a 1 con diluente sintetico o acquaragia. Dopo circa 14 - 16 ore a 20 °C procedere con il PRIMER 1600 colorato e diluito al 10% con acqua. Il PRIMER 1600 va applicato a pennello, a rullo o a spruzzo stendendo una mano o due a copertura del supporto. Nel caso sia necessaria la seconda mano, attendere almeno 4 - 6 ore a 20 °C e 65% di umidità relativa tra la prima e la seconda applicazione. Trascorse 4 - 6 ore a 20 °C, procedere con la stesura del VALKRON.

Supporti Nuovi. Stuccare adeguatamente la superficie da trattare con uno stucco elastico idoneo in base alla natura del supporto. Ad essiccazione avvenuta, carteggiare ed applicare una mano, a pennello, a rullo o a spruzzo, di FISSATIVO ACRILICO 30 G TRASPARENTE diluito 1 a 5 con acqua. Dopo circa 8 ore a 20 °C procedere con il PRIMER 1600 colorato e diluito al 10% con acqua. Il PRIMER 1600 va applicato a pennello, a rullo o a spruzzo stendendo una mano o due a copertura del supporto. Nel caso sia necessaria la seconda mano, attendere almeno 4 - 6 ore a 20 °C e 65% di umidità relativa tra la prima e la seconda applicazione. Trascorse 4 - 6 ore a 20 °C, procedere con la stesura del VALKRON.

VALPAINT EXPORT S.A.
Zone Industrielle Zaghouan
1100 Zaghouan - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 72 681 051
Fax +216 71 940 138 / +216 72 681 071
E-mail: info@valpaint.tn

2° Stabilimento
43, Rue Des Entrepreneurs
2035 CHARGUIA 2 - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 71 940 136
Fax +216 71 940 138
E-mail: info@valpaint.tn

VALPAINT ESPAÑA S.L.
C/Padre Arregui, 2
09007 BURGOS - ESPAÑA
Tel. +34 93 6382645
Fax +34 93 6382735
E-mail: info@valpaint.es

VALPAINT DESIGN D.O.O.
Dobrinjska do, 27
71000 SARAJEVO
BOSNIA E HERZEGOVINA
Tel. +387 33 626134
Fax +387 33 761115
E-mail: valpaint@bih.net.ba

Altro Punto Vendita:
V Proleterske Brigade, 255
81000 PODGORICA - MONTENEGRO
Tel. +382 20 656938
Fax +382 20 656938
E-mail: info@valpaint-design.com

Altro Punto Vendita:
Ilica, 408
10000 ZAGREB - CROATIA
Tel. +385 1 3794 918
Fax +385 1 3794 918
E-mail: info@valpaint-design.hr

SC 00337

PREPARAZIONE PRODOTTO: **diluizione:** Il VALKRON è disponibile in 7 Basi da miscelare tra di loro nella versione LUX e 7 Basi sempre da miscelare nella versione MATT

APPLICAZIONE: **sistema:** a tampone - a rullo - a spruzzo
numero di strati: 2 mani

CICLO

Effetto a Tampone: Stendere una mano di VALKRON in maniera uniforme utilizzando il Rullo PV 26. Dopo circa 4 - 6 ore a 20 °C applicare una seconda mano sempre a rullo, lasciando però abbondante prodotto e su una superficie di 2 - 3 m². A prodotto ancora bagnato tamponare con il Tampone PV 33. **N.B:** Quando la superficie da decorare è ampia applicare la finitura VALKRON in due posatori in cui uno stende il prodotto con il Rullo PV 26 e l'altro passa il Tampone PV 33 a supporto bagnato.

APPLICATIVO:

Effetto a Spruzzo: Diluire il VALKRON al 30 - 40% con acqua e mescolare bene prima di ogni applicazione. Stendere la prima mano di VALKRON spruzzando in verticale e subito dopo, a prodotto ancora bagnato, in orizzontale. Dopo circa 4 - 6 ore applicare la seconda mano con la stessa modalità della precedente. **N.B:** Per minimizzare la percezione delle giunzioni su una finitura metallizzata applicata a spruzzo è consigliato procedere "bagnato su bagnato" oltre a mantenere costanza, ritmo e passaggi costanti.

Effetto a Rullo: Stendere una mano di VALKRON utilizzando il Rullo PV 95 con rullate incrociate. Dopo circa 4 - 6 ore a 20 °C applicare una seconda mano sempre a rullo incrociando le rullate in tutte le direzioni e con una lunghezza di 15 - 20 cm.

APPLICATIVO:

Resistenza: dopo il completo indurimento garantisce un'ottima resistenza all'abrasione, agli agenti inquinanti, alle muffe, alle alghe ed agli shock termici ossia ai cicli gelo/disgelo.

N.B: Prima dell'applicazione guardare attentamente il Video tutorial dell'Effetto specifico da realizzare.

Temperatura per applicazione: superiore a +10 °C e inferiore a +30 °C. Non applicare sotto il sole battente o in presenza di vento. Evitare le giornate con elevata umidità o le superfici gelide.

Essiccazione: fuori polvere dopo circa 2 ore a 20 °C. Asciutto dopo circa 4 - 6 ore a 20 °C. Indurisce dopo 24 ore in base alla temperatura dell'ambiente. Proteggere il supporto decorato dalla pioggia, dall'umidità e dalle temperature inferiori a +5 °C nelle prime 48 ore per non pregiudicare le performance tecniche ed estetiche del prodotto. Se durante i primi 10 giorni dopo l'applicazione la superficie decorata dovesse subire dilavamenti, potrebbero comparire rigature verticali che possono essere rimosse con idro-lavaggio o con le successive piogge senza pregiudicare le prestazioni del prodotto.

Pulizia attrezzi: con acqua e sapone.

Conservazione: in latta ben chiusa, anche dopo l'uso, a temperatura superiore a +10°C e inferiore a +30°C.

NORME PARTICOLARI DI SICUREZZA:

Evitare il contatto diretto con la pelle, proteggere gli occhi ed il viso, in caso di contatto, lavare immediatamente ed abbondantemente con acqua e consultare il medico. Le attrezzature non devono essere lavate in corsi d'acqua, scarichi, ecc.

NOTE: La temperatura di applicazione e di stoccaggio deve essere compresa tra +10 °C e +30 °C. Teme il gelo. Gli attrezzi vanno puliti subito dopo l'uso con acqua e sapone.

Scheda n° SC 00337 emessa dal Responsabile Controllo Qualità:
Edizione n° 4 Aprile 2026

VALPAINT EXPORT S.A.
Zone Industrielle Zaghouan
1100 Zaghouan - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 72 681 051
Fax +216 71 940 138 / +216 72 681 071
E-mail: info@valpaint.tn

2° Stabilimento
43, Rue Des Entrepreneurs
2035 CHARGUIA 2 - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 71 940 136
Fax +216 71 940 138
E-mail: info@valpaint.tn

VALPAINT ESPAÑA S.L.
C/Padre Arregui, 2
09007 BURGOS - ESPAÑA
Tel. +34 93 6382645
Fax +34 93 6382735
E-mail: info@valpaint.es

VALPAINT DESIGN D.O.O.
Dobrinjska do, 27
71000 SARAJEVO
BOSNIA E HERZEGOVINA
Tel. +387 33 626134
Fax +387 33 761115
E-mail: valpaint@bih.net.ba

Altro Punto Vendita:
V Proleterske Brigade, 255
81000 PODGORICA - MONTENEGRO
Tel. +382 20 656938
Fax +382 20 656938
E-mail: info@valpaint-design.com

Altro Punto Vendita:
Ilica, 408
10000 ZAGREB - CROATIA
Tel. +385 1 3794 918
Fax +385 1 3794 918
E-mail: info@valpaint-design.hr