VALPAINT S.p.A.
Via dell'Industria, 80 - 60020 POLVERIGI (AN) ITALY
Tel. +39 071 906383 (r.a.) - Fax +39 071 906384
E-mail: info@valpaint.it
C.F./P.IVA/R.I. di AN 01108220425
Capitale Sociale € 500.000,00 i.v.

SC 00296

STUCCO SB30 + CT90

Scheda tecnica e Ambientale

NOME: **STUCCO SB30 + CT90**

GRUPPO: Stucco bi-componente riempitivo

IMPIEGO: Da usare per stuccare le fughe tra una piastrella e l'altra o in caso di screpolature e buchi, prima di applicare il Meteore 12 o il Meteore 14 Grosso o Medio nei sistemi VALPAINT I-BETON PLUS, VALPAINT E-VOLUTION PLUS e VALPAINT E-VOLUTION EASY.

CARATTERISTICHE:

peso specifico: 1170 ± 30 g/L a 20 °C (ISO 2811-1)

resa: A consumo

per le fughe tra piastrelle, vedere Tabella 1 (i valori variano in base alla dimensione della fuga e della piastrella, e sono stati rilevati su piastrella liscia lasciando con la spatola meno prodotto possibile sulla piastrella; sono valori indicativi e possono variare in base alla porosità ed irregolarità del supporto)

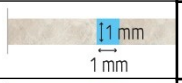
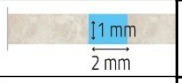
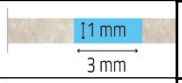
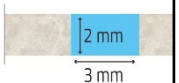
DIMENSIONI FUGA [mm] altezza x larghezza	CONSUMO* [kg/m] su piastrella liscia	RESA TEORICA** [m²/kg] su piastrella liscia, distanza tra fughe[mm]:					
		100x100	200x200	300x300	400x400	500x500	600x600
1x1 	0,006	8,33	16,7	20,8	33,3	41,7	41,7
1x2 	0,008	6,25	12,5	15,6	25	31,2	31,2
1x3 	0,0098	5,13	10,26	12,8	20,41	25,5	25,5
2x1 	0,008	6,25	12,5	15,6	25	31,2	31,2
2x2 	0,0083	6,06	12,5	15,1	25	30,3	30,3
2x3 	0,0096	5,26	10,52	13	20,8	26,1	26,1
3x1 	0,0129	3,85	7,7	9,7	15,4	19,4	19,4
3x2 	0,0204	2,45	4,9	6,1	9,8	12,25	12,25
3x3 	0,0306	1,64	3,28	4,1	6,54	8,17	8,17

Tabella 1 – Consumo e Resa teorica per la stuccatura delle piastrelle

VALPAINT EXPORT S.A.
Zone Industrielle Zaghouan
1100 Zaghouan - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 72 681 051
Fax +216 71 940 138 / +216 72 681 071
E-mail: info@valpaint.tn

2° Stabilimento
43, Rue Des Entrepreneurs
2035 CHARGUIA 2 - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 71 940 136
Fax +216 71 940 138
E-mail: info@valpaint.tn

VALPAINT ESPAÑA S.L.
C/Padre Arregui, 2
09007 BURGOS - ESPAÑA
Tel. +34 93 6382645
Fax +34 93 6382735
E-mail: info@valpaint.es

VALPAINT DESIGN D.O.O.
Dobrinjska do, 27
71000 SARAJEVO
BOSNIA E HERZEGOVINA
Tel. +387 33 626134
Fax +387 33 761115
E-mail: valpaint@bih.net.ba

Altro Punto Vendita:
V Proleterske Brigade, 255
81000 PODGORICA - MONTENEGRO
Tel. +382 20 656938
Fax +382 20 656938
E-mail: info@valpaint-design.com

Altro Punto Vendita:
Ilica, 408
10000 ZAGREB - CROATIA
Tel. +385 1 3794 918
Fax +385 1 3794 918
E-mail: info@valpaint-design.hr

SC 00296

*il consumo è espresso in kg su metro lineare di fuga[kg/m] da riempire con STUCCO SB30 + CT90.
**la resa teorica è espressa in m^2 di superficie piastrellata applicabile con un kg di STUCCO SB30 + CT90; questa varia in base alle dimensioni della piastrella (distanza tra le fughe).

effetto estetico:
= = =

colori:
Turchese

confezioni:
Kit da 0,4 kg
ESSICCAMENTO:
in superficie:
= = =

sovraverniciatura:
24 ore a 20 °C

in profondità:
= = =
CARATTERISTICHE E RESISTENZA:
Elevata tixotropia per il riempimento delle fughe tra mattonelle, di eventuali screpolature o buchi e per il livellamento delle superfici.
Grazie alla sua natura epossidica, Stucco SB30 + CT90 permette la stuccatura anche in tutti quei punti dove è richiesta un'elevata tenuta e dove si vuole ottenere un prodotto che, una volta catalizzato, è analogo alla ceramica.
PRESTAZIONI AMBIENTALI:

PRESTAZIONE	NORMA	VALORE	MARCHIO
ASSENZA DI SOSTANZE DANNOSE	-	FREE	IPA APEO FORMALDEIDE AMMONIACA FREE
TASSO DI EMISSIONE DI FORMALDEIDE, X	JIS A 1902-3	X < 0,005 mg/m²h F****	K09025 - K09026 FORMALDEIDE FREE ★★★
VOC sul prodotto pronto all'uso	Direttiva 2004/42/CE	max 135 g/L (Limite UE 500 g/L) Cat. A/j	VOC LOW

VALPAINT EXPORT S.A.
Zone Industrielle Zaghouan
1100 Zaghouan - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 72 681 051
Fax +216 71 940 138 / +216 72 681 071
E-mail: info@valpaint.tn

2° Stabilimento
43, Rue Des Entrepreneurs
2035 CHARGUIA 2 - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 71 940 136
Fax +216 71 940 138
E-mail: info@valpaint.tn

VALPAINT ESPAÑA S.L.
C/Padre Arregui, 2
09007 BURGOS - ESPAÑA
Tel. +34 93 6382645
Fax +34 93 6382735
E-mail: info@valpaint.es

VALPAINT DESIGN D.O.O.
Dobrinjska do, 27
71000 SARAJEVO
BOSNIA E HERZEGOVINA
Tel. +387 33 626134
Fax +387 33 761115
E-mail: valpaint@bih.net.ba

Altro Punto Vendita:
V Proleterske Brigade, 255
81000 PODGORICA - MONTENEGRO
Tel. +382 20 656938
Fax +382 20 656938
E-mail: info@valpaint-design.com

Altro Punto Vendita:
Ilica, 408
10000 ZAGREB - CROATIA
Tel. +385 1 3794 918
Fax +385 1 3794 918
E-mail: info@valpaint-design.hr

PREPARAZIONE PRODOTTO:

catalisi: Da catalizzare con CT90. Mescolare molto bene con una spatola, facendo sì che il materiale attaccato alle pareti del barattolo confluisca al centro per essere ben amalgamato. L'applicazione va fatta subito dopo la miscelazione, ed entro 1 ora a 20 °C (pot-life). Il pot-life può diminuire sensibilmente all'aumentare della temperatura, perciò è buona norma durante l'applicazione del prodotto, controllare che la viscosità non sia aumentata e che il barattolo non si sia scaldato. Se si verificano queste circostanze, si consiglia di non applicare il prodotto ma catalizzarne dell'altro.

APPLICAZIONE:

sistema: spatola

numero di strati: 1

CICLO APPLICATIVO: Per le fughe tra una piastrella e l'altra o in caso di screpolature e buchi, stuccare con lo Stucco SB30 + CT90 prima di procedere con il Meteore 12 o del Meteore 14 Grosso o Medio nei sistemi VALPAINT I-BETON PLUS, VALPAINT E-VOLUTION PLUS e VALPAINT E-VOLUTION EASY.

Temperatura per applicazione: Superiore a +15 °C e inferiore a +30 °C.

Conservazione: In latta ben chiusa, anche dopo l'uso, a temperatura superiore a +10 °C e inferiore a +30 °C.

Il barattolo di prodotto non catalizzato va immediatamente richiuso onde evitare l'assorbimento di umidità ed anidride carbonica.

Stabilità: 1 anno circa in confezioni ben sigillate e mai aperte.

NOTE: Mescolare molto bene prima dell'uso. Lavare gli attrezzi subito dopo l'uso con alcol etilico.

Scheda n° SC 00296 emessa dal Responsabile Controllo Qualità:
Edizione n° 4 Ottobre 2022

VALPAINT EXPORT S.A.
Zone Industrielle Zaghouan
1100 Zaghouan - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 72 681 051
Fax +216 71 940 138 / +216 72 681 071
E-mail: info@valpaint.tn

2° Stabilimento
43, Rue Des Entrepreneurs
2035 CHARGUIA 2 - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 71 940 136
Fax +216 71 940 138
E-mail: info@valpaint.tn

VALPAINT ESPAÑA S.L.
C/Padre Arregui, 2
09007 BURGOS - ESPAÑA
Tel. +34 93 6382645
Fax +34 93 6382735
E-mail: info@valpaint.es

VALPAINT DESIGN D.O.O.
Dobrinjska do, 27
71000 SARAJEVO
BOSNIA E HERZEGOVINA
Tel. +387 33 626134
Fax +387 33 761115
E-mail: valpaint@bih.net.ba

Altro Punto Vendita:
V Proleterske Brigade, 255
81000 PODGORICA - MONTENEGRO
Tel. +382 20 656938
Fax +382 20 656938
E-mail: info@valpaint-design.com

Altro Punto Vendita:
Ilica, 408
10000 ZAGREB - CROATIA
Tel. +385 1 3794 918
Fax +385 1 3794 918
E-mail: info@valpaint-design.hr