VALPAINT S.p.A.
Via dell'Industria, 80 - 60020 POLVERIGI (AN) ITALY
Tel. +39 071 906383 (r.a.) - Fax +39 071 906384
E-mail: info@valpaint.it
C.F./P.IVA/R.I. di AN 01108220425
Capitale Sociale € 500.000,00 i.v.

SC 00180

ROCOCÒ STUCCO VENEZIANO 500 ALLA CALCE

Scheda Tecnica e Ambientale

NOME: **ROCOCÒ STUCCO VENEZIANO 500 ALLA CALCE**

GRUPPO: rivestimento murale minerale

IMPIEGO: rivestimenti ad altissima traspirabilità per la decorazione di interni anche di rilevanza storica ed artistica

CARATTERISTICHE:

peso specifico:	1470 ± 30 g/L a 20 °C
viscosità:	= = =
resa:	4 - 5 m²/L. due mani su supporto liscio (può variare in base alla ruvidità, porosità, assorbimento del supporto ed al metodo di applicazione)
effetto estetico:	lucido
colori:	come da cartella
confezioni:	1 L - 4 L - 12 L

ESSICCAMENTO:

in superficie:	3 - 4 ore a 20 °C
sovraverniciatura:	24 ore a 20 °C
in profondità:	28 giorni a 20 °C

CARATTERISTICHE E RESISTENZA: Dopo il completo indurimento, si ottiene una pellicola traspirante con buona resistenza agli urti ed alla normale abrasione.

PRESTAZIONI AMBIENTALI:

PRESTAZIONE	NORMA	VALORE	MARCHIO
ASSENZA DI SOSTANZE DANNOSE	-	FREE	IPA APEO FORMALDEIDE AMMONIACA FREE
TASSO DI EMISSIONE DI FORMALDEIDE, X	JIS A 1902-3	X < 0,005 mg/m²h F****	K09025 - K09026 FORMALDEIDE FREE
VOC sul prodotto pronto all'uso	Direttiva 2004/42/CE	max 4,9 g/L (Limite UE 200 g/L) Cat. A/l	VOC LOW

PREPARAZIONE SUPPORTO:

Supporti nuovi: stuccare adeguatamente la superficie da trattare, dove necessario, con stucco idoneo. Ad essiccazione avvenuta, carteggiare ed applicare una mano di Primer 1200 diluito al 15 - 20% con acqua. Dopo 4 ore circa a 20 °C, procedere con l'applicazione del Rococò Stucco Veneziano 500 alla Calce.

Supporti vecchi: eliminare le vecchie pitture mal ancorate o sfarinanti e lavare con saponi adeguati. Successivamente applicare, come fissativo, una mano di Primer 1200 diluito al 50% con acqua. Dopo circa 4 ore a 20 °C applicare una seconda mano di Primer 1200 diluito al 20 - 30% con acqua. Invece se le superfici sono sane e non sfarinanti, applicare solo una mano di Primer 1200 diluito al 20 - 30% con acqua. Dopo 4 ore a 20 °C, provvedere con l'applicazione del Rococò Stucco Veneziano 500 alla Calce.

VALPAINT EXPORT S.A.
Zone Industrielle Zaghouan
1100 Zaghouan - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 72 681 051
Fax +216 71 940 138 / +216 72 681 071
E-mail: info@valpaint.tn

2° Stabilimento
43, Rue Des Entrepreneurs
2035 CHARGUIA 2 - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 71 940 136
Fax +216 71 940 138
E-mail: info@valpaint.tn

VALPAINT ESPAÑA S.L.
C/Padre Arregui, 2
09007 BURGOS - ESPAÑA
Tel. +34 93 6382645
Fax +34 93 6382735
E-mail: info@valpaint.es

VALPAINT DESIGN D.O.O.
Dobrinjska do, 27
71000 SARAJEVO
BOSNIA E HERZEGOVINA
Tel. +387 33 626134
Fax +387 33 761115
E-mail: valpaint@bih.net.ba

Altro Punto Vendita:
V Proleterske Brigade, 255
81000 PODGORICA - MONTENEGRO
Tel. +382 20 656938
Fax +382 20 656938
E-mail: info@valpaint-design.com

Altro Punto Vendita:
Ilica, 408
10000 ZAGREB - CROATIA
Tel. +385 1 3794 918
Fax +385 1 3794 918
E-mail: info@valpaint-design.hr

SC 00180

PREPARAZIONE PRODOTTO:

diluizione: pronto all'uso

APPLICAZIONE:

sistema: frattone inox

numero di strati: 2 - 3

CICLO APPLICATIVO:

Stendere il Rococò Stucco Veneziano 500 alla Calce con Frattone Inox PV 43 o PV 44 o PV 45, rendendo la superficie liscia e compatta. Dopo circa 8 ore a 20 °C carteggiare bene e procedere con la stesura del Rococò Stucco Veneziano 500 alla Calce con spatolate a piacere. Per ottenere l'Effetto Classico usare la Spatola Inox PV 39 o PV 40, da 6 - 8 cm, mentre per l'Effetto Antico usare il Frattone Inox di misura a piacere in base al disegno finale che si vuole ottenere.

Nell'Effetto Classico applicare il prodotto, con la Spatola Inox, mediante spatolate irregolari lunghe 2 - 4 cm e distanti l'una dall'altra 2 - 3 cm, stendendo il materiale in senso orizzontale o verticale e con la stessa Spatola togliere il prodotto nel verso opposto rispetto a quello usato per stenderlo, su tutto il supporto da trattare.
Per ottenere invece l'Effetto Antico applicare il prodotto con il Frattone Inox con spatolate irregolari lunghe 8 - 12 cm e distanti l'una dall'altra 2 - 3 cm, ed utilizzando la stessa tecnica applicativa sopradescritta per l'effetto classico.
Dopo circa 1 ora a 20 °C, sia per l'Effetto Classico che Antico, ripartire dall'inizio della superficie decorata con la prima mano, applicando spatolate come prima descritte, però a chiusura del supporto, in modo che ogni spatolata vada a sovrapporsi in parte alle precedenti ed ottenere quindi una superficie Classica o Antica entrambe semilucide.

PROTEZIONE E LUCIDATURA: Rococò Stucco Veneziano 500 alla Calce può essere reso Lucido lisciando il supporto con la Spatola o Frattone Inox ed esercitando una continua pressione sul prodotto ancora in tensione ed in fase di asciugatura, fino ad ottenere la lucidità desiderata. In alternativa è possibile lucidare, a prodotto asciutto, con Carta Microfine 2000, con movimenti rotatori ed esercitando sempre una pressione al supporto. Per rendere semi-lavabile ed ancora più lucido il Rococò Stucco Veneziano 500 alla Calce occorre la Cera Lucidante 370 o 420 solo per renderlo maggiormente lavabile e più Lucido. Quando la Cera è asciutta, dopo circa 3 - 4 ore a 20 °C, il supporto rimane ancora Opaco. Per portarlo a Lucido, passare un Panno di Lana con movimenti rotatori ed esercitando pressione sul supporto, fino ad ottenere la lucidità desiderata.
N.B.: Prima dell'applicazione guardare attentamente il Video tutorial.
Temperatura per applicazione: superiore a +10 °C e inferiore a +30 °C.
Conservazione: in latta ben chiusa, anche dopo l'uso, a temperatura superiore a +10 °C e inferiore a +30 °C.
Stabilità: 2 anni circa in confezioni ben sigillate e mai aperte.

NOTE: Mescolare molto bene prima dell'uso. Lavare gli attrezzi subito dopo l'uso con acqua e sapone.

Scheda n° SC 00180 emessa dal Responsabile Controllo Qualità:
Edizione n° 7 Settembre 2025

VALPAINT EXPORT S.A.
Zone Industrielle Zaghouan
1100 Zaghouan - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 72 681 051
Fax +216 71 940 138 / +216 72 681 071
E-mail: info@valpaint.tn

2° Stabilimento
43, Rue Des Entrepreneurs
2035 CHARGUIA 2 - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 71 940 136
Fax +216 71 940 138
E-mail: info@valpaint.tn

VALPAINT ESPAÑA S.L.
C/Padre Arregui, 2
09007 BURGOS - ESPAÑA
Tel. +34 93 6382645
Fax +34 93 6382735
E-mail: info@valpaint.es

VALPAINT DESIGN D.O.O.
Dobrinjska do, 27
71000 SARAJEVO
BOSNIA E HERZEGOVINA
Tel. +387 33 626134
Fax +387 33 761115
E-mail: valpaint@bih.net.ba

Altro Punto Vendita:
V Proleterske Brigade, 255
81000 PODGORICA - MONTENEGRO
Tel. +382 20 656938
Fax +382 20 656938
E-mail: info@valpaint-design.com

Altro Punto Vendita:
Ilica, 408
10000 ZAGREB - CROATIA
Tel. +385 1 3794 918
Fax +385 1 3794 918
E-mail: info@valpaint-design.hr