VALPAINT S.p.A.
Via dell'Industria, 80 - 60020 POLVERIGI (AN) ITALY
Tel. +39 071 906383 (r.a.) - Fax +39 071 906384
E-mail: info@valpaint.it
C.F./P.IVA/R.I. di AN 01108220425
Capitale Sociale € 500.000,00 i.v.

SC 00311

PROMOTORE DI ADESIONE ADP

Scheda tecnica e Ambientale

NOME: **PROMOTORE DI ADESIONE ADP**

GRUPPO: Promotore di adesione organico eco compatibile per il trattamento di superfici non assorbenti.

IMPIEGO: Ideato per migliorare l'adesione su supporti non assorbenti di sistemi resinosi mono e bicomponenti.
Viene utilizzato anche per diluire la prima mano del PRIMER AZ + CT10 nell'applicazione di quest'ultimo su massetti cementizi, calcestruzzo e cartongesso.

CARATTERISTICHE:

peso specifico: 950 ± 30 g/L a 20 °C (ISO 2811-1)
viscosità: = = =
resa: 12,5 - 14 m²/L una mano su piastrella in orizzontale o in verticale (può variare in base alla ruvidità, porosità, assorbimento del supporto ed al metodo di applicazione)
colore: trasparente
confezioni: 0,25 L - 1 L

ESSICCAMENTO:

sovraverniciatura: Dopo 30 minuti e non oltre 2 ore a 20 °C

PRESTAZIONI AMBIENTALI:

PRESTAZIONE	NORMA	VALORE	MARCHIO
ASSENZA DI SOSTANZE DANNOSE	-	FREE	IPA APEO FORMALDEIDE AMMONIACA FREE

PREPARAZIONE PRODOTTO:

diluizione: Pronto all'uso per applicazioni su piastrella.
Per applicazioni su massetto cementizio, calcestruzzo e cartongesso il PROMOTORE DI ADESIONE ADP serve a diluire la prima mano di PRIMER AZ + CT10

APPLICAZIONE:

sistema: Spruzzino – panno
numero di strati: 1

CICLO APPLICATIVO:

a) Piastrelle: Smerigliare e livellare le piastrelle in ceramica, grès porcellanato o similari con dischi diamantati fino ad irruvidire la parte smaltata. Asportare poi totalmente le polveri con un aspiratore adeguato. Passare quindi il PROMOTORE DI ADESIONE ADP spruzzandolo su tutta la superficie. Successivamente strofinare con un panno inumidito dello stesso PROMOTORE DI ADESIONE ADP, bagnato su bagnato, per omogeneizzare il prodotto ed ottenere una maggiore penetrazione.
b) Massetto Cementizio e Calcestruzzo: Nelle applicazioni sui supporti cementizi questi devono necessariamente avere una resistenza allo strappo > 1,5 MPa certificata secondo la normativa ASTM D 4541 ed una resistenza alla

VALPAINT EXPORT S.A.
Zone Industrielle Zaghouan
1100 Zaghouan - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 72 681 051
Fax +216 71 940 138 / +216 72 681 071
E-mail: info@valpaint.tn

2° Stabilimento
43, Rue Des Entrepreneurs
2035 CHARGUIA 2 - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 71 940 136
Fax +216 71 940 138
E-mail: info@valpaint.tn

VALPAINT ESPAÑA S.L.
C/Padre Arregui, 2
09007 BURGOS - ESPAÑA
Tel. +34 93 6382645
Fax +34 93 6382735
E-mail: info@valpaint.es

VALPAINT DESIGN D.O.O.
Dobrinjska do, 27
71000 SARAJEVO
BOSNIA E HERZEGOVINA
Tel. +387 33 626134
Fax +387 33 761115
E-mail: valpaint@bih.net.ba

Altro Punto Vendita:
V Proleterske Brigade, 255
81000 PODGORICA - MONTENEGRO
Tel. +382 20 656938
Fax +382 20 656938
E-mail: info@valpaint-design.com

Altro Punto Vendita:
Ilica, 408
10000 ZAGREB - CROATIA
Tel. +385 1 3794 918
Fax +385 1 3794 918
E-mail: info@valpaint-design.hr

compressione > 25 N/mm^2 attestata dalla norma UNI EN 13892-2. Applicare una mano di PRIMER AZ + CT10 con un rullo di lana a pelo medio PV 95 diluito al 30% di PROMOTORE DI ADESIONE ADP. Dopo 24 ore a 20 °C applicare una seconda mano di PRIMER AZ + CT10 senza diluizione.
c) Cartongesso: È importante che il cartongesso sia di ottima qualità, nuovo o pari al nuovo. Applicare una mano di PRIMER AZ + CT10 con un rullo di lana a pelo medio PV 95 diluito al 30% con PROMOTORE DI ADESIONE ADP. Dopo 24 ore a 20 °C applicare una seconda mano di PRIMER AZ + CT10 senza diluizione.
Temperatura per applicazione: Superiore a +10 °C e inferiore a +30 °C.
Conservazione: In latta ben chiusa, anche dopo l'uso, a temperatura superiore a +10 °C e inferiore a +30 °C.
Stabilità: 1 anno circa in confezioni ben sigillate e mai aperte.

NOTE: Mescolare molto bene prima dell'uso. Lavare gli attrezzi subito dopo con acqua o alcol.

Scheda n° SC 00311 emessa dal Responsabile Controllo Qualità:

Edizione n° 1 Dicembre 2022

VALPAINT EXPORT S.A.
Zone Industrielle Zaghouan
1100 Zaghouan - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 72 681 051
Fax +216 71 940 138 / +216 72 681 071
E-mail: info@valpaint.tn

2° Stabilimento
43, Rue Des Entrepreneurs
2035 CHARGUIA 2 - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 71 940 136
Fax +216 71 940 138
E-mail: info@valpaint.tn

VALPAINT ESPAÑA S.L.
C/Padre Arregui, 2
09007 BURGOS - ESPAÑA
Tel. +34 93 6382645
Fax +34 93 6382735
E-mail: info@valpaint.es

VALPAINT DESIGN D.O.O.
Dobrinjska do, 27
71000 SARAJEVO
BOSNIA E HERZEGOVINA
Tel. +387 33 626134
Fax +387 33 761115
E-mail: valpaint@bih.net.ba

Altro Punto Vendita:
V Proleterske Brigade, 255
81000 PODGORICA - MONTENEGRO
Tel. +382 20 656938
Fax +382 20 656938
E-mail: info@valpaint-design.com

Altro Punto Vendita:
Ilica, 408
10000 ZAGREB - CROATIA
Tel. +385 1 3794 918
Fax +385 1 3794 918
E-mail: info@valpaint-design.hr