VALPAINT S.p.A.
Via dell'Industria, 80 - 60020 POLVERIGI (AN) ITALY
Tel. +39 071 906383 (r.a.) - Fax +39 071 906384
E-mail: info@valpaint.it
C.F./P.IVA/R.I. di AN 01108220425
Capitale Sociale € 500.000,00 i.v.

SC 00271

METEORE 12

Scheda tecnica e Ambientale

NOME: **METEORE 12**

GRUPPO: rivestimento materico naturale all'acqua per interno, ideato per riprodurre l'effetto marmorizzato

IMPIEGO: decorazioni interne all'acqua

CARATTERISTICHE:

peso specifico:	1810 ± 30 g/L a 20 °C (ISO 2811-1)
viscosità:	35000 cps (EN ISO 2555)
resa:	**RASATURA:** 2 - 2,5 m²/L una mano su supporto liscio (può variare in base alla ruvidità, porosità, assorbimento del supporto ed al metodo di applicazione)
	FINITURA: 1 - 1,5 m²/L una mano su supporto liscio (può variare in base alla ruvidità, porosità, assorbimento del supporto ed al metodo di applicazione)
effetto estetico:	prodotto a rilievo satinato effetto cemento
colori:	colori di cartella
confezioni:	1 L - 4 L - 12 L

ESSICCAMENTO:

in superficie:	8 ore a 20 °C
sovraverniciatura:	10 ore a 20 °C
in profondità:	28 giorni a 20 °C

CARATTERISTICHE E RESISTENZA: rivestimento materico a spessore con elevate proprietà di ancoraggio anche su superfici lisce come piastrelle in ceramica o cemento.

PRESTAZIONE	NORMA	VALORE	MARCHIO
ADERENZA PER TRAZIONE DIRETTA SU PIASTRELLA	UNI EN 1542	>2,2 N/mm²	UNI EN 1542 ADHESION

VALPAINT EXPORT S.A.
Zone Industrielle Zaghouan
1100 Zaghouan - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 72 681 051
Fax +216 71 940 138 / +216 72 681 071
E-mail: info@valpaint.tn

2° Stabilimento
43, Rue Des Entrepreneurs
2035 CHARGUIA 2 - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 71 940 136
Fax +216 71 940 138
E-mail: info@valpaint.tn

VALPAINT ESPAÑA S.L.
C/Padre Arregui, 2
09007 BURGOS - ESPAÑA
Tel. +34 93 6382645
Fax +34 93 6382735
E-mail: info@valpaint.es

VALPAINT DESIGN D.O.O.
Dobrinjska do, 27
71000 SARAJEVO
BOSNIA E HERZEGOVINA
Tel. +387 33 626134
Fax +387 33 761115
E-mail: valpaint@bih.net.ba

Altro Punto Vendita:
V Proleterske Brigade, 255
81000 PODGORICA - MONTENEGRO
Tel. +382 20 656938
Fax +382 20 656938
E-mail: info@valpaint-design.com

Altro Punto Vendita:
Ilica, 408
10000 ZAGREB - CROATIA
Tel. +385 1 3794 918
Fax +385 1 3794 918
E-mail: info@valpaint-design.hr

SC 00271

PRESTAZIONI AMBIENTALI:

PRESTAZIONE	NORMA	VALORE	MARCHIO
EMISSIONE DI SOSTANZE INQUINANTI INDOOR	ISO 16000	TVOC < 1 mg/m^3 Classe A+	ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR A+ A+ A B C
ASSENZA DI SOSTANZE DANNOSE	-	FREE	IPA APEO FORMALDEIDE AMMONIACA FREE
TASSO DI EMISSIONE DI FORMALDEIDE, X	JIS A 1902-3	X < 0,005 mg/m^{2}h F****	K09025 - K09026 FORMALDEIDE FREE
VOC sul prodotto pronto all'uso	Direttiva 2004/42/CE	max 10 g/L (Limite UE 200 g/L) Cat. A/l	VOC LOW

CICLO VALPAINT E-VOLUTION EASY:

Piastrelle: È consigliabile smerigliare e livellare le piastrelle sconnesse in ceramica o grès porcellanato con dischi diamantati fino ad irruvidire la parte smaltata. Quindi lavare accuratamente con prodotti detergenti VALPAINT e risciacquare con acqua pulita per poi asciugare bene. Qualora non fosse possibile smerigliare con disco diamantato, pulire adeguatamente la superficie rimuovendo ogni tipologia di sporco o agente distaccante come residui di saponi, cere, grassi, siliconi, ecc.
ATTENZIONE: Se l'umidità del supporto è superiore all'1,5%, misurata con adeguati strumenti come il Misuratore di umidità per materiali BM40, si sconsiglia l'applicazione di VALPAINT E-VOLUTION EASY. Applicare quindi ANCORANTE PG con Rullo di lana a pelo medio PV 95, diluito al 50% con acqua. Dopo 24 ore a 20 °C, controllare la superficie. Se le fughe non sono perfettamente livellate o sono presenti fori, effettuare la stuccatura con STUCCO SB30 bicomponente prima di applicare Meteore 12.
Grazie alla sua formulazione epossidica, STUCCO SB30 assicura un'elevata resistenza e adesione, ideale per punti che richiedono massima tenuta. Una volta catalizzato, il prodotto acquisisce caratteristiche simili alla ceramica, garantendo una base compatta e resistente per la successiva finitura con Meteore 12.
Massetto Cementizio e Calcestruzzo: nelle applicazioni sui supporti cementizi questi devono necessariamente avere una resistenza allo strappo > 1,5 MPa certificata secondo la normativa ASTM D 4541 ed una resistenza alla compressione > 25 N/mm2 attestata dalla norma UNI EN 13892-2. Applicare una mano di ANCORANTE PG con Rullo di lana a pelo medio PV 95, diluito al 50% con acqua. In caso di supporti molto porosi, è consigliabile applicare una prima mano di ANCORANTE PG diluito al 100% con acqua prima dell'applicazione del prodotto diluito al 50%. Attendere 2 ore tra la prima e la seconda mano di ANCORANTE PG. Dopo 4 ore a 20 °C e umidità relativa 65% UR, applicare il METEORE 12.

VALPAINT EXPORT S.A.
Zone Industrielle Zaghouan
1100 Zaghouan - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 72 681 051
Fax +216 71 940 138 / +216 72 681 071
E-mail: info@valpaint.tn

2° Stabilimento
43, Rue Des Entrepreneurs
2035 CHARGUIA 2 - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 71 940 136
Fax +216 71 940 138
E-mail: info@valpaint.tn

VALPAINT ESPAÑA S.L.
C/Padre Arregui, 2
09007 BURGOS - ESPAÑA
Tel. +34 93 6382645
Fax +34 93 6382735
E-mail: info@valpaint.es

VALPAINT DESIGN D.O.O.
Dobrinjska do, 27
71000 SARAJEVO
BOSNIA E HERZEGOVINA
Tel. +387 33 626134
Fax +387 33 761115
E-mail: valpaint@bih.net.ba

Altro Punto Vendita:
V Proleterske Brigade, 255
81000 PODGORICA - MONTENEGRO
Tel. +382 20 656938
Fax +382 20 656938
E-mail: info@valpaint-design.com

Altro Punto Vendita:
Ilica, 408
10000 ZAGREB - CROATIA
Tel. +385 1 3794 918
Fax +385 1 3794 918
E-mail: info@valpaint-design.hr

PREPARAZIONE SUPPORTO:

Cartongesso: è importante che il cartongesso sia nuovo, di ottima qualità, mai pitturato e rasato con rete di rinforzo nei punti di raccordo tra un pannello e l'altro, al fine di evitare cavillature dovute a movimenti del supporto. Applicare una mano di ANCORANTE PG con Rullo di lana a pelo medio PV 95, diluito al 50% con acqua. Dopo 4 ore a 20 °C e umidità relativa 65% UR, applicare il METEORE 12.

CICLO VALPAINT E-VOLUTION PLUS:

Piastrelle: smerigliare e livellare le piastrelle sconnesse in ceramica o grès porcellanato con dischi diamantati fino ad irruvidire la parte smaltata. Quindi lavare accuratamente con prodotti detergenti VALPAINT e risciacquare con acqua pulita per poi asciugare bene. Applicare quindi il PROMOTORE DI ADESIONE ADP spruzzandolo su tutta la superficie. Successivamente strofinare con un panno inumidito dello stesso PROMOTORE DI ADESIONE ADP, bagnato su bagnato, per ottenere una maggiore penetrazione. Attendere 30 minuti a 20 °C prima di applicare una mano di PRIMER AZ + CT10, ma senza far passare più di 2 ore a 20 °C dall'applicazione del PROMOTORE DI ADESIONE ADP per non perdere l'ancoraggio con il PRIMER AZ + CT10. Il PRIMER AZ va applicato con Rullo di lana a pelo medio PV 95.

Dopo 24 ore a 20 °C stuccare le fughe superiori a 2 mm ed eventuali buchi sulla superficie con lo STUCCO SB30 bi-componente. Lasciare la superficie perfettamente liscia e livellata, senza residui, grumi e scalettature per evitare la rimozione meccanica. Attendere altre 24 ore a 20 °C prima di applicare il METEORE 12. Qualora passassero più di 24 ore dall'applicazione del PRIMER AZ + CT10 o dello STUCCO SB30 carteggiare leggermente la superficie con carta vetro grana 180 o superiore per eliminare la vetrificazione superficiale

Massetto Cementizio e Calcestruzzo: nelle applicazioni sui supporti cementizi questi devono necessariamente avere una resistenza allo strappo > 1,5 MPa certificata secondo la normativa ASTM D 4541 ed una resistenza alla compressione > 25 N/mm2 attestata dalla norma UNI EN 13892-2. Applicare una mano di PRIMER AZ + CT10 con Rullo di lana a pelo medio PV 95 diluito al 30% con il PROMOTORE DI ADESIONE ADP. Dopo 24 ore a 20 °C e umidità relativa 65% UR, stendere, sempre con Rullo PV 95, una seconda mano di PRIMER AZ + CT10 ma questa volta non diluito. Dopo 24 ore a 20 °C stuccare eventuali buchi sulla superficie con lo STUCCO SB30 bi-componente. Lasciare la superficie perfettamente liscia e livellata, senza residui, grumi e scalettature per evitare la rimozione meccanica. Attendere altre 24 ore a 20 °C prima di applicare il METEORE 12. Qualora passassero più di 24 ore dall'applicazione del PRIMER AZ + CT10 o dello STUCCO SB30 carteggiare leggermente la superficie con carta vetro grana 180 o superiore per eliminare la vetrificazione superficiale.

VALPAINT EXPORT S.A.
Zone Industrielle Zaghouan
1100 Zaghouan - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 72 681 051
Fax +216 71 940 138 / +216 72 681 071
E-mail: info@valpaint.tn

2° Stabilimento
43, Rue Des Entrepreneurs
2035 CHARGUIA 2 - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 71 940 136
Fax +216 71 940 138
E-mail: info@valpaint.tn

VALPAINT ESPAÑA S.L.
C/Padre Arregui, 2
09007 BURGOS - ESPAÑA
Tel. +34 93 6382645
Fax +34 93 6382735
E-mail: info@valpaint.es

VALPAINT DESIGN D.O.O.
Dobrinjska do, 27
71000 SARAJEVO
BOSNIA E HERZEGOVINA
Tel. +387 33 626134
Fax +387 33 761115
E-mail: valpaint@bih.net.ba

Altro Punto Vendita:
V Proleterske Brigade, 255
81000 PODGORICA - MONTENEGRO
Tel. +382 20 656938
Fax +382 20 656938
E-mail: info@valpaint-design.com

Altro Punto Vendita:
Ilica, 408
10000 ZAGREB - CROATIA
Tel. +385 1 3794 918
Fax +385 1 3794 918
E-mail: info@valpaint-design.hr

SC 00271

Cartongesso: è importante che il cartongesso sia nuovo, di ottima qualità, mai pitturato e rasato con rete di rinforzo nei punti di raccordo tra un pannello e l'altro al fine di evitare cavillature dovute a movimenti del supporto. Applicare una mano di PRIMER AZ + CT10 con Rullo di lana a pelo medio PV 95, diluito al 30% con PROMOTORE DI ADESIONE ADP. Dopo 24 ore a 20 °C e umidità relativa 65% UR, stendere, sempre con Rullo PV 95, una seconda mano di PRIMER AZ + CT10 ma questa volta non diluito. Lasciare la superficie perfettamente liscia e livellata, senza residui, grumi e scalettature per evitare la rimozione meccanica. Attendere altre 24 ore a 20 °C prima di applicare il METEORE 12. Qualora passassero più di 24 ore dall'applicazione del PRIMER AZ + CT10 carteggiare leggermente la superficie con grana 180 o superiore per eliminare la vetrificazione superficiale. N.B.: Il PRIMER AZ bi-componente va miscelato accuratamente insieme al CT10 con una spatola o con una stecca in legno o in plastica e va applicato entro 20 - 25 minuti. Invece se va diluito al 30% con il PROMOTORE DI ADESIONE ADP, occorre rispettare le corrette proporzioni di diluizione. Mescolare i componenti singolarmente prima di procedere alla miscelazione dei prodotti da applicare.

PREPARAZIONE PRODOTTO:

diluizione: pronto all'uso

APPLICAZIONE:

sistema: frattone inox

numero di strati: 2 (rasatura e finitura)

CICLO APPLICATIVO:

1) Effetto Marmorizzato:
RASATURA: Usando il Frattone Inox PV 43, stendere una mano di METEORE 12 come rasatura per lasciare uno strato sufficiente a rendere il supporto livellato e liscio.
FINITURA: trascorse 8 ore a 20 °C applicare nuovamente il METEORE 12 su tutta la superficie con il Frattone Inox PV 43 e, successivamente, a prodotto ancora bagnato, incidere il supporto con la Spazzola PV 105, creando delle venature irregolari ed ondulate dall'alto verso il basso e viceversa. Trascorsi 20 - 30 minuti a 20 °C, nebulizzare dell'acqua, con lo Spruzzino PV 106, sul METEORE 12 applicato, seguendo le fasce realizzate nella lavorazione del METEORE 12. Questo permetterà di lisciare più facilmente il METEORE 12 con il Frattone Inox PV 43.
È altrettanto importante attendere almeno 12 ore a 20 °C, dopo la stesura del METEORE 12, per carteggiare con carta vetro grana 220, in modo da lisciare, uniformare il supporto ed evitare grumi, dentature e rilievi.
2) Effetto Liscio: colorare il METEORE 12 con la relativa quantità di pasta colorante, denominata COLORÌ. In alternativa si può usare il Sistema Tintometrico VALCLONE.
RASATURA: passare una mano di METEORE 12 come rasatura stendendo uno strato sufficiente per rendere il supporto livellato, liscio e privo di dentature o grumi.
FINITURA: Trascorse 8 - 10 ore a 20 °C applicare nuovamente il METEORE 12, sempre con Frattone Inox PV 43, rifinendolo subito con spatolate in tutte le direzioni senza dover ripassare la superficie. Nebulizzare dell'acqua, con Spruzzino PV 106, in modo da avere una finitura più liscia e compatta possibile. Dopo 12 ore a 20 °C carteggiare con carta vetro grana 220 per lisciare, uniformare il supporto ed evitare grumi, dentature e rilievi. Terminare la decorazione con la rifinitura Lucida o Opaca tramite Top Coat.
APPLICAZIONE SU ANGOLI E SPIGOLI: Per favorire la corretta applicazione del METEORE 12 negli angoli retti e negli spigoli vivi, è possibile utilizzare il Frattone Inox sagomato per angoli interni PV 123 ed il Frattone Inox sagomato per spigoli PV 124.

VALPAINT EXPORT S.A.
Zone Industrielle Zaghouan
1100 Zaghouan - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 72 681 051
Fax +216 71 940 138 / +216 72 681 071
E-mail: info@valpaint.tn

2° Stabilimento
43, Rue Des Entrepreneurs
2035 CHARGUIA 2 - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 71 940 136
Fax +216 71 940 138
E-mail: info@valpaint.tn

VALPAINT ESPAÑA S.L.
C/Padre Arregui, 2
09007 BURGOS - ESPAÑA
Tel. +34 93 6382645
Fax +34 93 6382735
E-mail: info@valpaint.es

VALPAINT DESIGN D.O.O.
Dobrinjska do, 27
71000 SARAJEVO
BOSNIA E HERZEGOVINA
Tel. +387 33 626134
Fax +387 33 761115
E-mail: valpaint@bih.net.ba

Altro Punto Vendita:
V Proleterske Brigade, 255
81000 PODGORICA - MONTENEGRO
Tel. +382 20 656938
Fax +382 20 656938
E-mail: info@valpaint-design.com

Altro Punto Vendita:
Ilica, 408
10000 ZAGREB - CROATIA
Tel. +385 1 3794 918
Fax +385 1 3794 918
E-mail: info@valpaint-design.hr

SC 00271

3) Altri effetti decorativi e carte da parati:
RASATURA: Usando il Frattone Inox PV 43, stendere una mano di METEORE 12 come rasatura per lasciare uno strato sufficiente a rendere il supporto livellato e liscio.
FINITURA: trascorse 8 ore a 20 °C applicare nuovamente il METEORE 12, sempre con Frattone Inox PV 43, rifinendolo subito con spatolate in tutte le direzioni senza dover ripassare la superficie. Nebulizzare dell'acqua, con Spruzzino PV 106, in modo da avere una finitura più liscia e compatta possibile. Dopo 12 ore a 20 °C carteggiare con carta vetro grana 220 per lisciare, uniformare il supporto ed evitare grumi, dentature e rilievi. Proseguire la decorazione in base all'effetto decorativo da realizzare o con la carta da parati, successivamente applicare il GEL ed infine la rifinitura Opaca o Lucida (vedi ciclo di applicazione completo sul catalogo)
N.B.: Prima dell'applicazione guardare attentamente il Video tutorial dell'Effetto specifico da realizzare.
Temperatura per applicazione: superiore a +10 °C e inferiore a +30 °C.
Conservazione: in latta ben chiusa, anche dopo l'uso, a temperatura superiore a +10°C e inferiore a +30°C.
Stabilità: 1 anno circa in confezioni ben sigillate e mai aperte.
NOTE: Mescolare molto bene prima dell'uso. Lavare gli attrezzi subito dopo l'uso con acqua e sapone.

Scheda n° SC 00271 emessa dal Responsabile Controllo Qualità:
Edizione n° 8 Luglio 2025

VALPAINT EXPORT S.A.
Zone Industrielle Zaghouan
1100 Zaghouan - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 72 681 051
Fax +216 71 940 138 / +216 72 681 071
E-mail: info@valpaint.tn

2° Stabilimento
43, Rue Des Entrepreneurs
2035 CHARGUIA 2 - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 71 940 136
Fax +216 71 940 138
E-mail: info@valpaint.tn

VALPAINT ESPAÑA S.L.
C/Padre Arregui, 2
09007 BURGOS - ESPAÑA
Tel. +34 93 6382645
Fax +34 93 6382735
E-mail: info@valpaint.es

VALPAINT DESIGN D.O.O.
Dobrinjska do, 27
71000 SARAJEVO
BOSNIA E HERZEGOVINA
Tel. +387 33 626134
Fax +387 33 761115
E-mail: valpaint@bih.net.ba

Altro Punto Vendita:
V Proleterske Brigade, 255
81000 PODGORICA - MONTENEGRO
Tel. +382 20 656938
Fax +382 20 656938
E-mail: info@valpaint-design.com

Altro Punto Vendita:
Ilica, 408
10000 ZAGREB - CROATIA
Tel. +385 1 3794 918
Fax +385 1 3794 918
E-mail: info@valpaint-design.hr