VALPAINT S.p.A.
Via dell'Industria, 80 - 60020 POLVERIGI (AN) ITALY
Tel. +39 071 906383 (r.a.) - Fax +39 071 906384
E-mail: info@valpaint.it
C.F./P.IVA/R.I. di AN 01108220425
Capitale Sociale € 500.000,00 i.v.

SC 00220

KLONDIKE

Scheda tecnica e Ambientale

NOME: **KLONDIKE**
GRUPPO: pitture ad effetto metallico anticato
IMPIEGO: rivestimento per interno all'acqua.

CARATTERISTICHE:

peso specifico:	1010 ± 30 g/L a 20 °C
viscosità:	= = =
resa:	4 - 5 m²/L per due mani (può variare in base alla ruvidità, porosità, assorbimento del supporto ed al metodo di applicazione)
effetto estetico:	satinato
colori:	colori di cartella
confezioni:	1 L - 2,5 L

ESSICCAMENTO:

in superficie:	2 ore a 20 °C
sovraverniciatura:	5 - 6 ore a 20 °C
in profondità:	24 ore a 20 °C

CARATTERISTICHE E RESISTENZA:

PRESTAZIONE	NORMA	VALORE	MARCHIO
EMISSIONE DI SOSTANZE INQUINANTI INDOOR	ISO 16000	TVOC < 1 mg/m³ Classe A+	ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR A+ A+ A B C
ASSENZA DI SOSTANZE DANNOSE	-	FREE	IPA APEO FORMALDEIDE AMMONIACA FREE
TASSO DI EMISSIONE DI FORMALDEIDE, X	JIS A 1902-3	X < 0,005 mg/m²h F****	K09025 - K09026 FORMALDEIDE FREE ★★★
VOC sul prodotto pronto all'uso	Direttiva 2004/42/CE	max 6,6 g/L (Limite UE 200 g/L) Cat. A/l	VOC LOW

PRESTAZIONI AMBIENTALI:

è una pittura all'acqua per interno tipicamente moderna e raffinata. Applicabile su svariati supporti, permette di realizzare habitat estremamente attuali con performance di colori e sfumature uniche. Le superfici decorate imprigionano preziosi frammenti metallici forgiati nella pittura che li incorpora mentre ne esalta gli effetti dorati, argentati ed ossidati. Il risultato ottenuto è perfetto: ambienti incorniciati da pareti metalliche che diventano autentici spazi contemporanei. Il Klondike è un prodotto di elevata qualità in quanto traspirante, lavabile e sopraverniciabile con qualsiasi pittura all'acqua.

VALPAINT EXPORT S.A.
Zone Industrielle Zaghouan
1100 Zaghouan - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 72 681 051
Fax +216 71 940 138 / +216 72 681 071
E-mail: info@valpaint.tn

2° Stabilimento
43, Rue Des Entrepreneurs
2035 CHARGUIA 2 - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 71 940 136
Fax +216 71 940 138
E-mail: info@valpaint.tn

VALPAINT ESPAÑA S.L.
C/Padre Arregui, 2
09007 BURGOS - ESPAÑA
Tel. +34 93 6382645
Fax +34 93 6382735
E-mail: info@valpaint.es

VALPAINT DESIGN D.O.O.
Dobrinjska do, 27
71000 SARAJEVO
BOSNIA E HERZEGOVINA
Tel. +387 33 626134
Fax +387 33 761115
E-mail: valpaint@bih.net.ba

Altro Punto Vendita:
V Proleterske Brigade, 255
81000 PODGORICA - MONTENEGRO
Tel. +382 20 656938
Fax +382 20 656938
E-mail: info@valpaint-design.com

Altro Punto Vendita:
Ilica, 408
10000 ZAGREB - CROATIA
Tel. +385 1 3794 918
Fax +385 1 3794 918
E-mail: info@valpaint-design.hr

SC 00220

PREPARAZIONE SUPPORTO:

Muri Vecchi. Eliminare le vecchie pitture non ancorate e sfarinanti e lavare con acqua e saponi adeguati. Successivamente stendere un fissativo idoneo al tipo di supporto. A completa essiccazione del fissativo applicare una mano di Primer 900 e dopo 6 ore a 20 °C, procedere con l'applicazione del Klondike.

Muri Nuovi. Pulire e se necessario stuccare adeguatamente la superficie da trattare. Ad essiccazione avvenuta, carteggiare quindi stendere una mano di fissativo idoneo al tipo di supporto. A completa essiccazione del fissativo applicare una mano di Primer 900 e dopo 6 ore a 20 °C, proseguire con l'applicazione del Klondike.
Legno, Vetro, Leghe Leggere, Ferro Verniciato. Sgrassare bene il supporto, carteggiare bene la superficie per renderla liscia e pulita. Applicare una mano di primer adeguato alla natura del supporto, poi applicare una mano di Primer 900. Dopo 6 ore a 20 °C, procedere con l'applicazione del Klondike.
Ferro Nuovo (non trattato). Sgrassare il supporto eliminando bene eventuali strati di ruggine, stendere una mano (o più) di antiruggine adeguata. Quando questa è essiccata applicare una mano di Primer 900. Dopo 6 ore a 20 °C, proseguire con l'applicazione del Klondike.

PREPARAZIONE PRODOTTO:

diluizione: pronto all'uso

APPLICAZIONE:

sistema: pennello - spatola
numero di strati: 2

CICLO APPLICATIVO:

Per ottenere i colori del catalogo occorre mescolare accuratamente il Klondike con l'esatta quantità di pasta colorante denominata COLORÌ: 15 ml per 2,5 L di Klondike o 6 ml per 1 L di Klondike. In alternativa si può colorare con il Sistema Tintometrico VALCLONE. Per avere poi le sfumature Dorate o Argentate è necessario aggiungere, all'interno del Klondike già colorato, l'Additivo Gold G 100 o l'Additivo Silver G 200 nelle seguenti quantità: 0,250 L per 2,5 L di Klondike o 0,100 L per 1 L di Klondike.
Effetto Classico (a Spatola): stendere il KLONDIKE con il Frattone in Acciaio Inox PV 43 con spatolate irregolari lunghe 15 - 30 cm ed in tutte le direzioni lasciando sulla superficie un leggero strato irregolare di prodotto. Dopo circa 5 - 6 ore a 20 °C applicare la seconda mano di KLONDIKE con le stesse modalità sopra descritte per la prima mano. Attendere circa 1 ora a 20 °C e ripassare la parte già trattata con lo stesso Frattone Inox PV 43 ma questa volta senza prodotto dando spatolate incrociate lunghe circa 15 - 20 cm in tutte le direzioni e con pressione in modo da schiacciare le particelle di colore che quindi si impiccoliscono e formano sfumature chiaro-scure.
Effetto Classico (Pennello + Spatola): l'Effetto Classico può essere ottenuto anche con il seguente ciclo applicativo. Intingere il Pennello PV 76 caricandolo bene di prodotto e stendere il Klondike con pennellate di lunghezza ridotta 8 - 15 cm ed in tutte le direzioni alternandole da destra verso sinistra e viceversa, dal basso verso l'alto e viceversa, lasciando un lieve strato di prodotto più o meno irregolare. Dopo circa 20 minuti a 20 °C, con Frattone in Acciaio Inox PV 43, ma senza prodotto, lisciare il supporto decorato con spatolate in tutte le direzioni. Trascorse poi circa 5 - 6 ore a 20 °C applicare, sempre con il Pennello PV 76, la seconda mano di Klondike con la stessa tecnica della prima. Attendere poi 1 ora circa a 20 °C e ripassare, senza prodotto, la parte già trattata con il Frattone Inox PV 43 dando spatolate incrociate lunghe 15 - 20 cm in tutte le direzioni e con pressione in modo da schiacciare le particelle di colore che quindi si impiccoliscono e formano sfumature chiaro-scur

VALPAINT EXPORT S.A.
Zone Industrielle Zaghouan
1100 Zaghouan - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 72 681 051
Fax +216 71 940 138 / +216 72 681 071
E-mail: info@valpaint.tn

2° Stabilimento
43, Rue Des Entrepreneurs
2035 CHARGUIA 2 - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 71 940 136
Fax +216 71 940 138
E-mail: info@valpaint.tn

VALPAINT ESPAÑA S.L.
C/Padre Arregui, 2
09007 BURGOS - ESPAÑA
Tel. +34 93 6382645
Fax +34 93 6382735
E-mail: info@valpaint.es

VALPAINT DESIGN D.O.O.
Dobrinjska do, 27
71000 SARAJEVO
BOSNIA E HERZEGOVINA
Tel. +387 33 626134
Fax +387 33 761115
E-mail: valpaint@bih.net.ba

Altro Punto Vendita:
V Proleterske Brigade, 255
81000 PODGORICA - MONTENEGRO
Tel. +382 20 656938
Fax +382 20 656938
E-mail: info@valpaint-design.com

Altro Punto Vendita:
Ilica, 408
10000 ZAGREB - CROATIA
Tel. +385 1 3794 918
Fax +385 1 3794 918
E-mail: info@valpaint-design.hr

SC 00220

Effetto Pennellato: intingere il Pennello PV 76 caricandolo bene di prodotto e stendere il Klondike con pennellate di lunghezza ridotta 8 - 15 cm ed in tutte le direzioni alternandole da destra verso sinistra e viceversa, dal basso verso l'alto e viceversa, lasciando un lieve strato di prodotto più o meno irregolare. Dopo circa 5 - 6 ore a 20 °C applicare la seconda mano di Klondike con la stessa tecnica della prima. Attendere circa 1 ora a 20 °C e ripassare la parte già trattata con il Pennello PV 76 però scarico di prodotto e con movimenti incrociati ed in tutte le direzioni oltre ad esercitare una pressione sul supporto.
N.B.: Prima dell'applicazione guardare attentamente il Video tutorial.
Temperatura per applicazione: superiore a +10 °C e inferiore a +30 °C.
Conservazione: in latta ben chiusa, anche dopo l'uso, a temperatura superiore a +10 °C e inferiore a +30 °C.
Stabilità: 1 anno circa in confezioni ben sigillate e mai aperte.

NOTE:
Mescolare molto bene prima dell'uso. Lavare gli attrezzi subito dopo l'uso con acqua e sapone.

Scheda n° SC 00220 emessa dal Responsabile Controllo Qualità:
Edizione n° 7 Dicembre 2026

VALPAINT EXPORT S.A.
Zone Industrielle Zaghouan
1100 Zaghouan - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 72 681 051
Fax +216 71 940 138 / +216 72 681 071
E-mail: info@valpaint.tn

2° Stabilimento
43, Rue Des Entrepreneurs
2035 CHARGUIA 2 - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 71 940 136
Fax +216 71 940 138
E-mail: info@valpaint.tn

VALPAINT ESPAÑA S.L.
C/Padre Arregui, 2
09007 BURGOS - ESPAÑA
Tel. +34 93 6382645
Fax +34 93 6382735
E-mail: info@valpaint.es

VALPAINT DESIGN D.O.O.
Dobrinjska do, 27
71000 SARAJEVO
BOSNIA E HERZEGOVINA
Tel. +387 33 626134
Fax +387 33 761115
E-mail: valpaint@bih.net.ba

Altro Punto Vendita:
V Proleterske Brigade, 255
81000 PODGORICA - MONTENEGRO
Tel. +382 20 656938
Fax +382 20 656938
E-mail: info@valpaint-design.com

Altro Punto Vendita:
Ilica, 408
10000 ZAGREB - CROATIA
Tel. +385 1 3794 918
Fax +385 1 3794 918
E-mail: info@valpaint-design.hr