VALPAINT S.p.A.
Via dell'Industria, 80 - 60020 POLVERIGI (AN) ITALY
Tel. +39 071 906383 (r.a.) - Fax +39 071 906384
E-mail: info@valpaint.it
C.F./P.IVA/R.I. di AN 01108220425
Capitale Sociale € 500.000,00 i.v.

ISO 9001:2015 ED ISO 14001:2015 Certificato Nr. 52691

SC 00260

KLONDIKE CORTEN TOP

Scheda tecnica e Ambientale

NOME: **KLONDIKE CORTEN TOP**

GRUPPO: rivestimento all'acqua per esterno ed interno caratterizzato da un effetto corten, che riproduce esattamente il noto effetto ruggine originale, con le sue particolari ossidature metalliche.

IMPIEGO: decorazioni esterne ed interne all'acqua

CARATTERISTICHE:

natura del legante:	copolimero acrilico con modifica silossanica in emulsione acquosa
peso specifico:	1250 ± 30 g/L a 20 °C (ISO 2811-1)
viscosità:	40000 ± 1000 cps a 25 °C (UNI EN ISO 2555)
resa:	2 - 3 m²/L una mano su supporto liscio
	1,5 - 2 m²/L due mani su supporto liscio (può variare in base alla ruvidità, porosità, assorbimento del supporto ed al metodo di applicazione)
effetto estetico:	acciaio ossidato
colori:	colori di cartella
confezioni:	1 L - 2,5 L - 5 L

ESSICCAMENTO:

in superficie:	1 ora a 20 °C
sovraverniciatura:	3 - 4 ore a 20 °C
in profondità:	24 ore a 20 °C

CARATTERISTICHE E RESISTENZA:

Il Klondike Corten Top è ancora più traspirante e lavabile del Klondike Corten Mid. La natura chimica del Klondike Corten Top gli conferisce inoltre la caratteristica "fior di loto". Tale caratteristica ha un duplice effetto pulente, lo scivolamento della goccia sulla parete asporta l'eventuale pulviscolo presente mentre il mancato assorbimento della goccia sul muro evita il deposito degli inquinanti disciolti.
Dopo il completo indurimento del prodotto, si ottiene una pellicola traspirante con ottima resistenza all'abrasione. Klondike Corten Top, una volta essiccato, resiste sia alle alte che alle basse temperature, agli shock termici e ai cicli temporaleschi. Il Klondike Corten Top ha inoltre la proprietà di associare in maniera efficiente le caratteristiche di idrorepellenza e traspirabilità, secondo la teoria "del muro asciutto" o Teoria di Künzel, requisito importante per la buona riuscita e durabilità di un prodotto all'esterno, ovvero la caratteristica di proteggere la parete esterna dall'acqua ma allo stesso tempo di permettere all'umidità eventualmente presente all'interno della muratura di uscire.

PRESTAZIONE	NORMA	VALORE	MARCHIO
ADERENZA PER TRAZIONE DIRETTA SU CALCESTRUZZO	UNI EN 1542	1,80 N/mm²	UNI EN 1542 ADHESION

VALPAINT EXPORT S.A.
Zone Industrielle Zaghouan
1100 Zaghouan - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 72 681 051
Fax +216 71 940 138 / +216 72 681 071
E-mail: info@valpaint.tn

2° Stabilimento
43, Rue Des Entrepreneurs
2035 CHARGUIA 2 - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 71 940 136
Fax +216 71 940 138
E-mail: info@valpaint.tn

VALPAINT ESPAÑA S.L.
C/Padre Arregui, 2
09007 BURGOS - ESPAÑA
Tel. +34 93 6382645
Fax +34 93 6382735
E-mail: info@valpaint.es

VALPAINT DESIGN D.O.O.
Dobrinjska do, 27
71000 SARAJEVO
BOSNIA E HERZEGOVINA
Tel. +387 33 626134
Fax +387 33 761115
E-mail: valpaint@bih.net.ba

Altro Punto Vendita:
V Proleterske Brigade, 255
81000 PODGORICA - MONTENEGRO
Tel. +382 20 656938
Fax +382 20 656938
E-mail: info@valpaint-design.com

Altro Punto Vendita:
Ilica, 408
10000 ZAGREB - CROATIA
Tel. +385 1 3794 918
Fax +385 1 3794 918
E-mail: info@valpaint-design.hr

SC 00260

PRESTAZIONE	NORMA	VALORE	MARCHIO
ADERENZA PER TRAZIONE DIRETTA DOPO GELO - DISGELO	UNI EN 13687 UNI EN 1542	1,78 N/mm^2	UNI EN 1542 ADHESION
PERMEABILITÀ ALL'ACQUA	UNI EN 1062-3	W < 0,09 kg/m^{2}h^{½} Classe III (bassa)	UNI EN 1062-3 WATERPROOF
TRASPIRABILITÀ DEL VAPORE ACQUEO	UNI EN ISO 7783	Sd < 0,14	UNI EN ISO 7783 BREATHABLE
PERMEABILITÀ ALL'ANIDRIDE CARBONICA CO_2	UNI EN 1062-6	Sd = 3358 m BASSISSIMA > 50 m	UNI EN 1062-6 CO_2 CO_2 IMPERMEABILITY
COMPATIBILITÀ TERMICA - 10 CICLI TEMPORALESCHI	UNI EN 13687-2	nessun difetto dopo la prova	UNI EN 13687-1 THERMAL SHOCK
COMPATIBILITÀ TERMICA - 50 CICLI GELO/DISGELO	UNI EN 13687-1	nessun difetto dopo la prova	
RESISTENZA ALLA CRESCITA DI ALGHE	UNI EN 15458	0 NESSUNA CRESCITA	UNI EN 15458 ANTIALGAE
RESISTENZA ALLA CRESCITA DI FUNGHI	UNI EN 15457	0 NESSUNA CRESCITA	UNI EN 15457 ANTIFUNGI
MARCATURA CE	UNI EN 1504-2	CONFORMITÀ DELLE PRESTAZIONI	CE UNI EN 1052-4

PRESTAZIONI AMBIENTALI:

PRESTAZIONE	NORMA	VALORE	MARCHIO
ASSENZA DI SOSTANZE DANNOSE	-	FREE	IPA APEO FORMALDEIDE AMMONIACA FREE
TASSO DI EMISSIONE DI FORMALDEIDE, X	JIS A 1902-3	X < 0,005 mg/m^{2}h F****	K09025 - K09026 FORMALDEIDE FREE ★★★
VOC SUL PRODOTTO PRONTO ALL'USO	Direttiva 2004/42/CE	max 10 g/L (Limite UE 200 g/L) Cat. A/l	VOC LOW

VALPAINT EXPORT S.A.
Zone Industrielle Zaghouan
1100 Zaghouan - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 72 681 051
Fax +216 71 940 138 / +216 72 681 071
E-mail: info@valpaint.tn

2° Stabilimento
43, Rue Des Entrepreneurs
2035 CHARGUIA 2 - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 71 940 136
Fax +216 71 940 138
E-mail: info@valpaint.tn

VALPAINT ESPAÑA S.L.
C/Padre Arregui, 2
09007 BURGOS - ESPAÑA
Tel. +34 93 6382645
Fax +34 93 6382735
E-mail: info@valpaint.es

VALPAINT DESIGN D.O.O.
Dobrinjska do, 27
71000 SARAJEVO
BOSNIA E HERZEGOVINA
Tel. +387 33 626134
Fax +387 33 761115
E-mail: valpaint@bih.net.ba

Altro Punto Vendita:
V Proleterske Brigade, 255
81000 PODGORICA - MONTENEGRO
Tel. +382 20 656938
Fax +382 20 656938
E-mail: info@valpaint-design.com

Altro Punto Vendita:
Ilica, 408
10000 ZAGREB - CROATIA
Tel. +385 1 3794 918
Fax +385 1 3794 918
E-mail: info@valpaint-design.hr

PREPARAZIONE SUPPORTO:

Supporti lisci: Eliminare le vecchie pitture se non ben ancorate o sfarinanti e lavare con saponi adeguati. Successivamente stuccare, ove necessario, per ottenere un supporto uniforme. Dopo l'essiccazione carteggiare ed applicare un fissativo idoneo, specialmente sui supporti verniciati a calce o intonaci a base di calce. Procedere quindi con l'applicazione del Primer 1200 che va steso con Rullo di lana o a Pennello o a Spruzzo con passaggi incrociati per ottenere una maggiore copertura del supporto. Dopo 6 ore a 20 °C, procedere con l'applicazione del Klondike Corten Top.
Supporti ruvidi o grezzi: Eliminare le vecchie pitture se non ben ancorate o sfarinanti e lavare con saponi adeguati. Successivamente applicare un fissativo idoneo, specialmente sui supporti verniciati a calce o intonaci a base di calce. Stendere poi una mano di Klondike Rasante R7 con il Frattone Inox PV 43 in modo da rendere la superficie più liscia possibile. Il Klondike Rasante R7 funge anche da fondo e dopo 12 ore a 20 °C, procedere con l'applicazione del Klondike Corten Top senza dover applicare il Primer 1200.

PREPARAZIONE PRODOTTO:

diluizione: pronto all'uso

APPLICAZIONE:

sistema: pennello - frattone
numero di strati: 1 - 2

CICLO APPLICATIVO:

Effetto Spatolato: Applicare una mano di Klondike Corten Top, a copertura, con il Frattone Inox PV 43 stendendolo con spatolate in tutte le direzioni, in modo da lasciare uno spessore di circa 1 mm di prodotto.
Resa: 1 L per circa 2 - 3 m² una mano su supporto liscio.
Effetto Colato: Applicare una mano di Klondike Corten Top con la parte stretta del Pennello PV 09 o del Plafone Art. 128, dall'alto verso il basso e viceversa, lasciando volutamente delle striature frastagliate più lunghe possibili, larghe da 1 mm a 2 cm, con uno spessore di 1 - 2 mm, su tutto il supporto da decorare. Dopo 15 - 20 minuti a 20 °C, applicare la seconda mano, questa volta usando il Frattone Inox PV 43 e stendendo il materiale verticalmente, dall'alto verso il basso e viceversa, lasciando uno strato di circa 1 mm di prodotto. Infine lisciare il supporto in verticale facendo attenzione a non asportare il Klondike Corten Top. È importante applicarlo bagnato su bagnato, in modo da non farlo asciugare, soprattutto in corrispondenza delle giunture.
Resa: 1 L per circa 1,5 - 2 m² due mani su supporto liscio.
Temperatura per applicazione: superiore a +10 °C e inferiore a +25 °C. Non applicare sotto il sole battente o in presenza di vento. Evitare le giornate con elevata umidità o le superfici gelide.
Conservazione: in latta ben chiusa, anche dopo l'uso, a temperatura superiore a +10 °C e inferiore a +30 °C.
Stabilità: 1 anno circa in confezioni ben sigillate e mai aperte.

NOTE: Mescolare molto bene prima dell'uso. Lavare gli attrezzi subito dopo l'uso con acqua e sapone.
Scheda n° SC 00260 emessa dal Responsabile Controllo Qualità:
Edizione n° 7 Ottobre 2026

VALPAINT EXPORT S.A.
Zone Industrielle Zaghouan
1100 Zaghouan - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 72 681 051
Fax +216 71 940 138 / +216 72 681 071
E-mail: info@valpaint.tn

2° Stabilimento
43, Rue Des Entrepreneurs
2035 CHARGUIA 2 - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 71 940 136
Fax +216 71 940 138
E-mail: info@valpaint.tn

VALPAINT ESPAÑA S.L.
C/Padre Arregui, 2
09007 BURGOS - ESPAÑA
Tel. +34 93 6382645
Fax +34 93 6382735
E-mail: info@valpaint.es

VALPAINT DESIGN D.O.O.
Dobrinjska do, 27
71000 SARAJEVO
BOSNIA E HERZEGOVINA
Tel. +387 33 626134
Fax +387 33 761115
E-mail: valpaint@bih.net.ba

Altro Punto Vendita:
V Proleterske Brigade, 255
81000 PODGORICA - MONTENEGRO
Tel. +382 20 656938
Fax +382 20 656938
E-mail: info@valpaint-design.com

Altro Punto Vendita:
Ilica, 408
10000 ZAGREB - CROATIA
Tel. +385 1 3794 918
Fax +385 1 3794 918
E-mail: info@valpaint-design.hr