VALPAINT S.p.A.
Via dell'Industria, 80 - 60020 POLVERIGI (AN) ITALY
Tel. +39 071 906383 (r.a.) - Fax +39 071 906384
E-mail: info@valpaint.it
C.F./P.IVA/R.I. di AN 01108220425
Capitale Sociale € 500.000,00 i.v.

SC 00325

ARMONIE D'ARGILLA

Scheda tecnica e Ambientale

NOME: **ARMONIE D'ARGILLA**

GRUPPO: finitura decorativa minerale a spessore per interni a base di argilla naturale, pensata per rivestire gli ambienti con un'eleganza materica e un effetto vellutato. Realizzata con materie prime selezionate e ingredienti a basso impatto ambientale.

IMPIEGO: decorazioni interne all'acqua

CARATTERISTICHE:

peso specifico: 1650 ± 30 g/L a 20 °C

resa:
1,7 - 1,9 m²/L una mano su supporto liscio per Effetto Naturale
0,8 - 0,9 m²/L due mani su supporto liscio per Effetto Naturale liscio
0,5 - 0,6 m²/L una mano su supporto liscio per Effetto Frammenti di legno
0,8 - 0,9 m²/L una mano su supporto liscio per Effetto Moka
0,7 - 0,8 m²/L una mano su supporto liscio per l'Effetto Polvere di Marmo
0,8 - 1,0 m²/L una mano su supporto liscio per l'Effetto Terra
(le rese possono variare in base alla ruvidità, porosità, assorbimento del supporto ed al metodo di applicazione)

effetto estetico: prodotto a rilievo effetto naturale

colori: colori di cartella

confezioni: 1 L - 4 L - 12 L

ESSICCAMENTO:

in superficie: 1 ora a 20 °C

sovraverniciatura: 8 ore a 20 °C

in profondità: 12-24 ore a 20 °C

CARATTERISTICHE E RESISTENZA:

ARMONIE D'ARGILLA è progettata per offrire una combinazione equilibrata tra estetica materica, prestazioni tecniche e sostenibilità.

La sua consistenza permette applicazioni a spessore anche su fondi irregolari, garantendo una perfetta adesione e una buona lavorabilità. L'aspetto finale è vellutato e leggermente granuloso, con la possibilità di ottenere diversi effetti grazie all'aggiunta di additivi naturali come trucioli di legno, fondi di caffè, granelli di sughero o di marmo.

Estremamente traspirante, ARMONIE D'ARGILLA favorisce il naturale scambio di umidità tra il supporto e l'ambiente, contribuendo a mantenere un microclima salubre e prevenendo la formazione di muffe.

La formulazione, basata su una resina riciclata e su ingredienti a basso impatto ambientale, garantisce prestazioni di resistenza e durevolezza senza compromettere la sostenibilità: oltre il 60% del carbonio presente proviene da fonti rinnovabili o riciclate. ARMONIE D'ARGILLA non è solo un rivestimento: è una scelta tecnica consapevole, estetica e rispettosa dell'ambiente**.** Il prodotto è completamente privo di sostanze nocive come APEO, IPA, Formaldeide ed ammoniaca. Grazie al basso contenuto di VOC e alla certificazione A+, migliora la qualità dell'aria. Eventuali ritocchi o manutenzioni sono semplici da realizzare, grazie alla natura del prodotto che consente interventi localizzati senza alterare l'aspetto della superficie trattata.

VALPAINT EXPORT S.A.
Zone Industrielle Zaghouan
1100 Zaghouan - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 72 681 051
Fax +216 71 940 138 / +216 72 681 071
E-mail: info@valpaint.tn

2° Stabilimento
43, Rue Des Entrepreneurs
2035 CHARGUIA 2 - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 71 940 136
Fax +216 71 940 138
E-mail: info@valpaint.tn

VALPAINT ESPAÑA S.L.
C/Padre Arregui, 2
09007 BURGOS - ESPAÑA
Tel. +34 93 6382645
Fax +34 93 6382735
E-mail: info@valpaint.es

VALPAINT DESIGN D.O.O.
Dobrinjska do, 27
71000 SARAJEVO
BOSNIA E HERZEGOVINA
Tel. +387 33 626134
Fax +387 33 761115
E-mail: valpaint@bih.net.ba

Altro Punto Vendita:
V Proleterske Brigade, 255
81000 PODGORICA - MONTENEGRO
Tel. +382 20 656938
Fax +382 20 656938
E-mail: info@valpaint-design.com

Altro Punto Vendita:
Ilica, 408
10000 ZAGREB - CROATIA
Tel. +385 1 3794 918
Fax +385 1 3794 918
E-mail: info@valpaint-design.hr

SC 00325

PRESTAZIONI AMBIENTALI:

PRESTAZIONE	NORMA	VALORE	MARCHIO
EMISSIONE DI SOSTANZE INQUINANTI INDOOR	ISO 16000	TVOC < 1 mg/m^3 Classe A+	
ASSENZA DI SOSTANZE DANNOSE	-	FREE	
TASSO DI EMISSIONE DI FORMALDEIDE, X	JIS A 1902-3	X < 0,005 mg/m^{2}h F****	
VOC sul prodotto pronto all'uso	Direttiva 2004/42/CE	max 1,3 g/L (Limite UE 200 g/L) Cat. A/l	

PREPARAZIONE SUPPORTO:

Accertarsi che il supporto sia ben solido rimuovendo qualsiasi impurità come: polvere, cere, grassi, siliconi, saponi e tutto ciò che può creare distacco. Eliminare eventuali vecchie pitture se non ancorate bene o sfarinanti e lavare con saponi adeguati. Successivamente stuccare, ove necessario, e dopo l'essiccazione procedere con l'applicazione del PRIMER 1200 che va steso con rullo di lana, a pennello oppure a spruzzo. Dopo 6 ore a 20 °C, procedere con l'applicazione di ARMONIE D'ARGILLA.

PREPARAZIONE PRODOTTO:

diluizione: pronto all'uso tranne ARMONIE D'ARGILLA con l'ADDITIVO TRUCIOLI che va diluito al 6%

APPLICAZIONE:

sistema: frattone inox
numero di strati: 1 - 2

CICLO APPLICATIVO:

1) Effetto Naturale: Stendere una mano di ARMONIE D'ARGILLA con Frattone Inox PV 43. Trascorsi circa 20 minuti a 20 °C ripassare il supporto con il Frattone Inox, questa volta scarico di materiale, eseguendo spatolate in tutte le direzioni e mantenendolo in posizione obliqua. In questo modo, i "granelli" più grandi del prodotto creeranno piccoli fori e incisioni di varie lunghezze. Successivamente, quando ARMONIE D'ARGILLA va in tensione, lisciare a proprio piacimento con spatolate irregolari ed ancora in tutte le direzioni.

2) Effetto Naturale Liscio: Applicare una prima mano di ARMONIE D'ARGILLA con Frattone Inox PV 43 con spatolate in tutte le direzioni. Trascorse circa 8 ore a 20 °C, procedere alla stesura della seconda mano di ARMONIE D'ARGILLA con la stessa modalità della prima. Successivamente, quando il prodotto va in tensione, lisciare con spatolate irregolari ed ancora in tutte le direzioni.

VALPAINT EXPORT S.A.
Zone Industrielle Zaghouan
1100 Zaghouan - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 72 681 051
Fax +216 71 940 138 / +216 72 681 071
E-mail: info@valpaint.tn

2° Stabilimento
43, Rue Des Entrepreneurs
2035 CHARGUIA 2 - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 71 940 136
Fax +216 71 940 138
E-mail: info@valpaint.tn

VALPAINT ESPAÑA S.L.
C/Padre Arregui, 2
09007 BURGOS - ESPAÑA
Tel. +34 93 6382645
Fax +34 93 6382735
E-mail: info@valpaint.es

VALPAINT DESIGN D.O.O.
Dobrinjska do, 27
71000 SARAJEVO
BOSNIA E HERZEGOVINA
Tel. +387 33 626134
Fax +387 33 761115
E-mail: valpaint@bih.net.ba

Altro Punto Vendita:
V Proleterske Brigade, 255
81000 PODGORICA - MONTENEGRO
Tel. +382 20 656938
Fax +382 20 656938
E-mail: info@valpaint-design.com

Altro Punto Vendita:
Ilica, 408
10000 ZAGREB - CROATIA
Tel. +385 1 3794 918
Fax +385 1 3794 918
E-mail: info@valpaint-design.hr

3) Effetto Frammenti di Legno, Effetto Moka, Effetto Polvere di Marmo o Effetto Terra: Per arricchire la superficie con elementi naturali è possibile aggiungere ad ARMONIE D'ARGILLA, già colorato e ben mescolato, l'ADDITIVO TRUCIOLI o l'ADDITIVO CAFFÈ oppure l'ADDITIVO MARMO o infine l'ADDITIVO SUGHERO. Stendere poi una mano di ARMONIE D'ARGILLA con l'aggiunta dell'ADDITIVO scelto in base all'Effetto da realizzare applicandolo con Frattone Inox PV 43 andando a spatolare in tutte le direzioni.

LEVIGATURA: Trascorse circa 24 ore a 20 °C dall'applicazione di ARMONIE D'ARGILLA in qualsiasi Effetto ad esclusione dell'Effetto Naturale e Naturale Liscio, si può carteggiare con apposito attrezzo meccanico utilizzando carta abrasiva grana 80 fino a far apparire gli Additivi aggiunti al prodotto.
PROTETTIVO: Per rendere la superficie lavabile occorre applicare il protettivo trasparente FINISH V 10 Opaco. Per questo, trascorse circa 24 ore a 20 °C dalla stesura di ARMONIE D'ARGILLA o dall'eventuale levigatura, va passato il FINISH V 10 Opaco a rullo o a spruzzo con una o due mani in base alla lavabilità e resistenza che si vuole ottenere. Tra la prima e la seconda mano attendere circa 4 ore a 20 °C. Dopo l'applicazione del FINISH V 10 Opaco il colore del supporto trattato risulterà decisamente più scuro.
N.B.: Per l'Effetto Frammenti di Legno non levigato il FINISH V 10 Opaco va applicato solamente a pennello in modo da riuscire a stendere correttamente il protettivo in tutte le parti e rilievi.
Resistenza: dopo il completo indurimento, si ottiene una pellicola traspirante con buona resistenza agli urti ed alla normale abrasione.

N.B.: Prima dell'applicazione guardare attentamente il Video tutorial dell'Effetto specifico da realizzare.
Temperatura per applicazione: superiore a +10 °C e inferiore a +30 °C.
Pulizia attrezzi: con acqua e sapone.
Conservazione: in latta ben chiusa, anche dopo l'uso, a temperatura superiore a +10 °C e inferiore a +30 °C.
Stabilità: 1 anno circa in confezioni ben sigillate e mai aperte.

NORME PARTICOLARI DI SICUREZZA:
Evitare il contatto diretto con la pelle, proteggere gli occhi ed il viso, in caso di contatto, lavare immediatamente ed abbondantemente con acqua e consultare il medico. Le attrezzature non devono essere lavate in corsi d'acqua, scarichi, ecc.

NOTE: La temperatura di applicazione e di stoccaggio deve essere compresa tra +10 °C e +30 °C. Teme il gelo.
Gli attrezzi vanno puliti subito dopo l'uso con acqua e sapone.

Scheda n° SC 00325 emessa dal Responsabile Controllo Qualità:
Edizione n° 3 Agosto 2025

VALPAINT EXPORT S.A.
Zone Industrielle Zaghouan
1100 Zaghouan - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 72 681 051
Fax +216 71 940 138 / +216 72 681 071
E-mail: info@valpaint.tn

2° Stabilimento
43, Rue Des Entrepreneurs
2035 CHARGUIA 2 - TUNISIE
Tel. +216 71 940 134 / +216 71 940 136
Fax +216 71 940 138
E-mail: info@valpaint.tn

VALPAINT ESPAÑA S.L.
C/Padre Arregui, 2
09007 BURGOS - ESPAÑA
Tel. +34 93 6382645
Fax +34 93 6382735
E-mail: info@valpaint.es

VALPAINT DESIGN D.O.O.
Dobrinjska do, 27
71000 SARAJEVO
BOSNIA E HERZEGOVINA
Tel. +387 33 626134
Fax +387 33 761115
E-mail: valpaint@bih.net.ba

Altro Punto Vendita:
V Proleterske Brigade, 255
81000 PODGORICA - MONTENEGRO
Tel. +382 20 656938
Fax +382 20 656938
E-mail: info@valpaint-design.com

Altro Punto Vendita:
Ilica, 408
10000 ZAGREB - CROATIA
Tel. +385 1 3794 918
Fax +385 1 3794 918
E-mail: info@valpaint-design.hr